

# バルカー®



2008.4

CATALOGUE No.GA15

# バルカー ホコイトハイパー™

## No. SF300



ニューコンセプト ノンアス®シートガスケット

# ホコイトハイパー™

## No.SF300

### 白色で耐熱性、耐薬品性を両立!

白色と耐熱・耐薬品性という従来のノンアスベスト化で両立が困難だったご要望にお応えする製品です。

バインダーにPTFEを使用しており耐薬品性・耐熱性に優れ、フランジへの固着もなく、白色が好まれるラインへの適用はもちろん、黒鉛配合品で懸念される相手面の電食が起こりません。

また熱で硬化・劣化するゴムバインダーを使用していないため、増し締めが可能で、初期締め付け時の圧縮破壊強度も高く、取扱性に優れたシートガスケットです。



#### 適用流体

水、海水、熱水、水蒸気、空気、酸、弱アルカリ塩類水溶液、油類、アルコール、脂肪族系溶剤とその蒸気、各種ガス類など。

※可燃性ガス、可燃性ガス、毒ガスは別途ご相談ください。

▼不適な流体／強アルカリ、重合性モノマーなど。

#### 設計資料

##### ▼推奨締付面圧

締付面圧は、内部流体によるオープニングフォースを考慮しない一般の条件で必要な面圧です。

流体	推奨締付面圧 (MPa)
液体	25.5
ガス	35

##### ▼使用可能範囲

温度と圧力区分は、それぞれ個別の使用限界を示しています。

流体区分、温度により最高圧力が異なります。

バルカー製品番号	温度 (°C)	圧力 (MPa)
No.SF300	-200~300	3.5

##### ▼m,y値

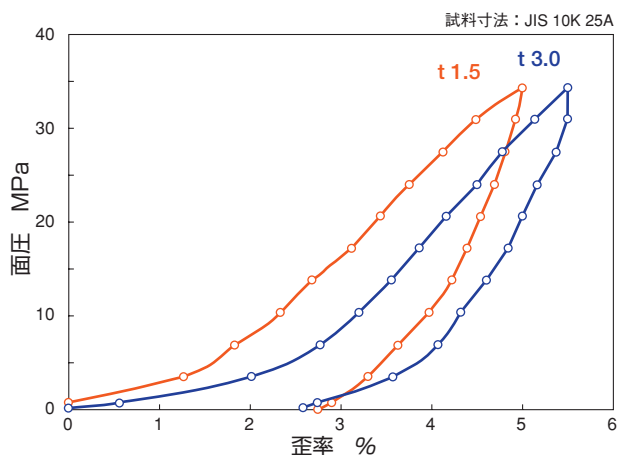
m,y値はJIS B 8265付属書3に定める石綿ジョイントシートの値が適用できます。

厚さ (mm)	ガスケット係数 m	最小設計締付圧力 y (N/mm <sup>2</sup> )
3.0	2.00	11.0
1.5	2.75	25.5
1.0	3.50	44.8

#### 標準寸法

バルカー製品番号	呼び厚さ (mm)	大きさ (mm)
No.SF300	1.5	1000×1000
	2.0,3.0	1270×1270

#### 圧縮復元特性

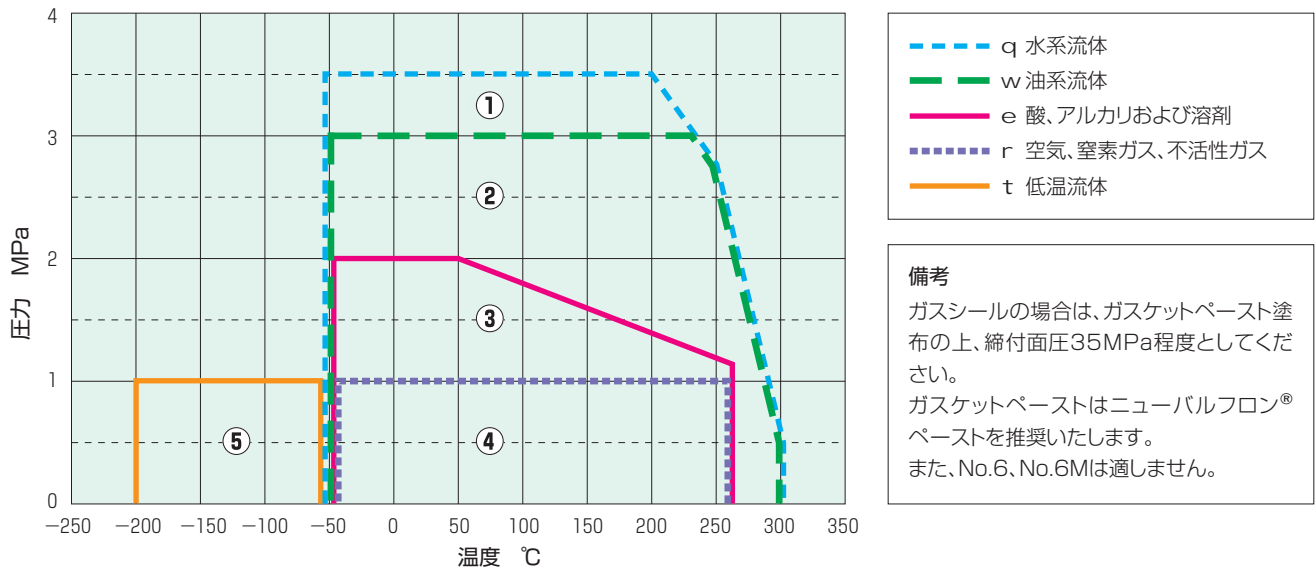


## 一般物性

項目		SF300		GF300		No.1500 (参考)	
		1.5	3.0	1.5	3.0	1.5	3.0
厚さ	mm	1.5	3.0	1.5	3.0	1.5	3.0
常態試験							
引張強さ(横方向)	MPa	16.0	15.8	12.4	10.9	28.4	27.3
圧縮率 (34.3MPa)	%	5	6	5	4	9	8
復元率 (34.3MPa)	%	42	50	53	54	61	55
柔軟性 (縦方向)	厚さの倍数	<2	<2	<2	<2	11	12
密度	kg/m <sup>3</sup>	2319	2280	2315	2262	1980	1924
耐油 <IRM9030LL 150°C×5h>							
引張強さ減少率	%	3.8	5.1	△8.9	7.6	26.8	16.8
厚さ増加率	%	0.0	0.0	0.9	0.1	20.1	12.4
重量増加率	%	0.5	0.7	0.7	0.6	24.9	10.2
耐燃料油 <JIS 燃料油 B RT×5h>							
厚さ増加率	%	0.4	0.1	1.1	0.3	14.5	10.6
重量増加率	%	0.9	1.3	1.8	1.2	9.4	8.2
応力緩和率 <ASTM F-38>							
100°C×22h	%	16.1	42.7	16.2	37.0	31.0	46.1
200°C×22h	%	40.5	68.8	35.3	65.8	39.7	53.4
シール性 <ガスケットφ48×φ67×t1.5 締付20MPa 内圧1.0MPa N <sub>2</sub> ガス>							
ペースト有り	Pa・m <sup>3</sup> /s	1.7×10 <sup>-5</sup> 以下		1.7×10 <sup>-5</sup> 以下		6.0×10 <sup>-5</sup>	
ペースト無し	Pa・m <sup>3</sup> /s	3.5×10 <sup>-4</sup>		4.0×10 <sup>-4</sup>		1.5×10 <sup>-4</sup>	

物性値はすべて実測値であり、管理規格値ではありません。

## 流体別使用可能範囲



## 圧縮破壊強度比較

